



**Товариство з обмеженою відповідальністю
«КАРБОЛАЙН»**

Україна, 61070, м. Харків, вул. Академіка Проскури, 1 корп. 29
ЄДРПОУ 39384261, тел.: (050) 343 87 59 <http://carboline.ua>

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Elan-tech EC157 (ELANTAS)

Виробник: Високопродуктивні складові частини середнього та великого розміру. Виробництво конструктивних деталей човнів спортивних комплектуючих.

Обробка: Ручне змішування або механічне перемішування з автоматичними змішувальними / дозаторними машинами. Інструкція про просочення шляхом вливання або під вакуумним вливанням (SCRIMP) зі скла, вуглецю, тканини кевлару. Температура в приміщенні або гаряче затвердіння.

Опис: Двокомпонентна незаповнена епоксидна система. Довгий термін експлуатації горщика. Низька в'язкість. Без розчинника. Хороша термостійкість. Система, що затверділа при КТ, може бути крихкою, і це може бути необхідне затвердіння при 40 ° С перед тим, як знімати модель.

СПЕЦИФІКАЦІЇ СИСТЕМИ

Смола				
В'язкість при:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	500/600
Затверджувач				
Спектр FTIR (коефіцієнт кореляції)		IO-10-75		0,990 1,000

ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПИЧНОЇ СИСТЕМИ

Коефіцієнт змішування за масою		for 100 g resin	g	100:31 100:39	
		for 100 ml resin	ml		
Колір затверджувача				Colourless Colourless	
В'язкість при: 25 ° C затверджувач		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	50	100
Щільність при: 25 ° C Смола		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,14	1,16
Щільність при: 25 ° C затверджувач		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,91	0,93
Тривалість робочого часу 25°C		IO-10-53 (*)	min	70	85
Екзотермічний пік 25 °	(40mm; 100ml)	IO-10-53 (*)	°C	160	180
С Початкова	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300	500
В'язкість суміші при:	35°C		mPas	150	250
Післятвердіння	120°C		h	6	
Пропоноване затвердіння				24h 40°C + salita a 120°C in 8h+ 6h 120°C	

Зберігання:

Зберігати вдалині від джерел тепла в сухому і добре провітрюваному приміщенні при температурі від 20 до 25 С і вологості 52%. Всі значення мають допуски у розмірі $\pm 10\%$

Технолог
ООО «Карболайн»



Мураховский В. Л.